

Remarques préliminaires

ORAFOL propose une vaste gamme de produits autoadhésifs pour impression numérique destinés à de nombreuses utilisations, ainsi que des films de laminage compatibles, optimisés en conséquence. Afin de garantir que les films se comportent de la manière spécifiée, il faut procéder à l'application en respectant les conseils de préparation et de collage suivants (aussi sur: www.orafol.com).

Si vous prévoyez un collage sur véhicule, respectez également les indications spécifiques figurant dans les conseils de mise en œuvre « Collage de films sur véhicules » (www.orafol.com).

Dans le domaine graphique, ORAFOL conseille de réaliser chaque application uniquement avec des produits issus du même lot. À ce propos, ORAFOL garantit que les bobines de film ne présentent aucun raccord et qu'il n'y a donc pas de changement de lot. S'il faut cependant employer des produits provenant de lots différents, l'utilisateur devrait vérifier si les différences pouvant exister entre les lots peuvent avoir une influence sur la mise en œuvre des films et sur le résultat.

Conditions de stockage et de mise en œuvre

Les produits autoadhésifs ORAFOL livrés en bobines doivent toujours être stockés suspendus (supports latéraux) ou debout sur les supports fournis avec les bobines, jamais couchés (sans supports latéraux). Le stockage et la mise en œuvre doivent s'effectuer dans des locaux frais, secs et à l'abri du soleil. L'humidité relative doit être comprise entre 50 % et 60 % et la température entre +18° C et + 22° C. Il faut impérativement éviter de stocker les films près de chauffages ou exposés directement au soleil. Il convient de respecter les indications relatives à la durée de stockage figurant dans les fiches techniques des matériaux en question.

Informations relatives à l'impression

Les produits pour impression numérique doivent toujours être manipulés avec grand soin. L'utilisation de gants en coton est impérative pour ne pas détériorer ou salir la surface. Avant l'impression ou les épreuves, il faut examiner la qualité de la surface et vérifier la compatibilité du fichier d'impression avec les profils. Tous les produits ORACAL®/ORAJET® pour impression numérique présentent des différences en termes de nature, de qualité du film PVC (film PVC monomère/polymère) ou d'épaisseur du complexe autoadhésif et exigent de ce fait de régler l'imprimante et le logiciel de pilotage (RIP) sur des paramètres différents. Il convient de respecter l'épaisseur de la couche d'encre et les définitions spécifiques des encres. Il faut par ailleurs prendre en compte les indications relatives au domaine d'utilisation (intérieur / extérieur) et à la résistance dans le temps des produits d'impression numérique et des encres.

Séchage

Il faut étaler les produits juste après l'impression pour permettre le dégagement des solvants contenus dans les encres. Il faut attendre la fin du séchage avant de découper au traceur des motifs dans la zone imprimée afin d'éviter que les motifs découpés ne se rétractent. Si le laminage est effectué trop tôt, il peut – en fonction de l'encre utilisée – empêcher le dégagement des solvants contenus dans les encres et nuire à la fonctionnalité des films (pouvoir adhésif, durabilité).

Pendant le séchage, les films qui viennent juste d'être imprimés se rétractent. Si le séchage des films est effectué après l'application sur le support, le film peut se rétracter et se détacher sur les bords, dans les moulures, les creux et sur les rivets.

Sur la base des conditions de mise en œuvre susmentionnées, il faut donc respecter un temps de séchage d'au moins 72 heures pour les films étalés (à plat ou suspendus).

Laminage

Il est conseillé de laminer les encres jet d'encre afin d'assurer une longévité plus importante et une qualité optimale (brillant, intensité des couleurs, résistance mécanique). Les films de laminage ORAGUARD® améliorent l'effet des couleurs, permettent de réaliser la finition souhaitée (brillante, mate, satinée), assurent une protection excellente contre les effets néfastes des UV solaires et contre l'humidité et l'abrasion. Ils sont faciles à nettoyer, avec des produits nettoyants courants. Nous conseillons d'utiliser pour le laminage uniquement des films du même producteur et du même type (films PVC monomères sur films PVC monomères et films PVC polymères sur films PVC polymères), car leurs matières premières présentent une compatibilité maximum. Le laminage doit se faire sans tension afin d'éviter une déformation des films. Pour la même raison, il est également recommandé de ne pas régler la température des rouleaux à plus de 30 °C. Nous vous renvoyons également à nos listes de recommandation pour l'utilisation complémentaire de produits pour impression numérique avec l'impression jet d'encre et à transfert thermique et aux films de laminage prévus à cet effet. Veuillez respecter les informations sur les films de protection ORAGUARD® figurant sur notre site Internet www.orafol.com.

Collage

Le collage est décrit dans les conseils de mise en œuvre des produits pour traceurs. Pour le collage sur les véhicules, il faut également respecter les indications spécifiques figurant dans les conseils de mise en œuvre « Collage de films sur véhicules ». Pour le collage sur vitres de véhicules, il convient de respecter les indications figurant dans les conseils de mise en œuvre « Collage de films sur véhicules » ainsi que l'homologation de type du ou des films utilisés.

Détachabilité

Respectez les indications correspondantes figurant dans les conseils de mise en œuvre des produits pour traceurs.

Notes

ORAFOL met à votre disposition des informations sur les imprimantes conseillées et les profils ICC disponibles. Sur demande nous mettons un CD avec des profils ICC pour d'imprimantes différentes à votre disposition.

Ces conseils d'utilisation se basent sur nos connaissances et notre expérience et n'abordent pas tous les aspects à prendre en compte lors du collage. L'utilisateur est supposé disposer des connaissances techniques et de la compétence d'un technicien publicitaire ou d'un spécialiste du collage. Étant donné la diversité des facteurs pouvant intervenir lors de la mise en œuvre, du collage et de l'emploi de nos produits, nous vous recommandons de soumettre ces derniers à des tests adaptés à vos besoins. Nos indications ne sauraient constituer une garantie juridique concernant des caractéristiques déterminées.

Oranienbourg, le 13 mars 2013

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 2, D-16515 Oranienbourg, Allemagne

Tél. : +49 (0) 3301 864 0, Fax : +49 (0) 3301 864 100
graphic.products@orafol.de